

8 环境保护补救方案和改进措施

泰安力达凿岩机具有限责任公司新矿集团电镀生产线异地改造项目已经落实了原环评批复以及验收的相关要求，并且满足现行环保政策要求，但是现状环保措施尚存在一些不足之处，对此提出以下改进措施：

1、监测计划不完善

现行监测计划不完善。

改进措施：根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）、《排污单位自行监测技术指南 电镀工业》（HJ 985-2018）等文件要求完善监测计划并严格按照要求实施。完善后的监测计划具体见第 7 章节。

2、排污许可证未变更

厂区固体废物种类、委托单元名称发生变化未及时变更排污许可证。废气排放口名称不准确。

改进措施：按照《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ 942-2018）、《排污许可证申请与核发技术规范 电镀工业》（HJ 855-2017）等文件要求变更排污许可证，以便环保部门监管。企业计划于 2022 年 12 月 31 日前完成排污许可证变更。

3、废水处置方式不妥善

现阶段项目热镀、电镀废水进污水处理站处理后回用，但未考虑废水中盐量积聚的问题，回用水水质盐分积聚，可能对生产设备等产生不利影响。

改进措施：企业计划新上一套高盐废水处理设施。软水制备产生的浓盐水、废气处理废水以及污水站处理达标回用后的生产线废水均进入该高盐废水处理设施处理后回用。该设施经过反渗透处理系统处理后进入蒸发器进行蒸发，去除盐分。企业计划于 2022 年 12 月 31 日前完成高盐废水处理设施的安装并投入运行。

4、部分设施管道老化

电镀废水处理站部分设备或管道老化，有物料、废水泄露和污染物下渗的风险，可能对周边土壤和地下水造成污染。



改进措施：首先对厂区管道、设备等进行仔细检查，针对老化、破损管道进行更换处理，其次定期对管道破损、泄漏等情况进行检查，加强设备维护，安排专门人员定期检查管道渗漏情况，并根据检测结果落实维护方案，避免废水泄漏等事故的发生。企业计划于2022年12月31日前完成对破损老化设备和管道的更换、维护处理。